

Come scegliere e ordinare il riduttore di pressione più adatto alle Vostre esigenze:

1. **Compatibilità dei materiali:** per gas inerti (non reattivi) è possibile utilizzare riduttori in ottone, mentre per gas reattivi e/o per concentrazioni molto basse è necessario usare riduttori con tutte le parti a contatto col gas in AISI. In tal modo è possibile evitare qualsiasi reazione chimica che potrebbe provocare contaminazione del gas o deteriorare il riduttore stesso.
2. **Singolo o doppio-stadio:** i regolatori riducono la pressione dalla bombola (150/200 bar) a un desiderato valore di uscita in una fase di abbattimento (singolo stadio) oppure in due fasi (doppio stadio); questi ultimi garantiscono una maggiore costanza della pressione in uscita durante lo svuotamento della bombola.
3. **Pressione in entrata:** Il regolatore deve essere in grado di supportare la pressione in entrata, indicata dal fornitore della miscela di gas.
4. **Range di pressione in uscita:** Il regolatore deve poter garantire la pressione in uscita più idonea per il processo produttivo, o per lo strumento a esso collegato. Molti riduttori sono disponibili con diversi range di pressione in uscita (P2), da selezionare in fase di ordinazione
5. **Attacco valvola:** indicare l'attacco valvola, ad esempio UNI 4405 per miscele infiammabili, o il gas contenuto.

